

Nr. DR1



Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Cox Geelen einwandige Edelstahl Systemabgasanlage für Nassanwendungen**DR1.0 T200 P1 W Vm- L50040 O(50)**

Verwendungszweck(e):

Einwandige Systemabgasanlage mit starren Edelstahl Aussenschale (Schornsteinabschnitte, Schornsteinformstücke und -anschlüsse, einschließlich Stützen), zur Abführung der Verbrennungsprodukte von Wärmeerzeugern u. a. in die Atmosphäre.

Hersteller:

**Cox Geelen
Emmastraat 92
P.O. Box 6
6245 HZ Eijsden
Die Niederlande**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

2+

Harmonisierte Norm:

EN 1856-1: 2009

Notifizierte Stelle(n):

MPA NRW No. 0432

Erklärte Leistung(en):

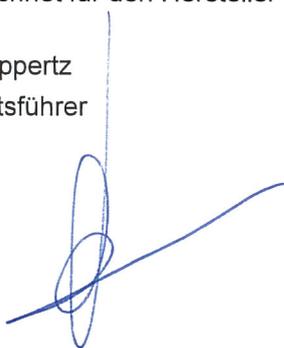
Wesentliche Merkmale	Leistung
Druckfestigkeit (maximale Länge in m)	20 m
Brandschutz	O(50) 50mm
Gasbeständigkeit (Druckklasse)	P1

Strömungswiderstand (mittlere Rauigkeit der Innenschale, Widerstandszahl)	Schornsteinabschnitte: R = 1,0 Formteile und Stützen: Für weitere Informationen siehe die Installationsanweisung des Herstellers
Wärmebeständigkeit (in m ² K/W)	0 m ² K/W
Temperaturwechselbeständigkeit	Rußbrandbeständigkeit: Nein Beständigkeit gegen thermische Beanspruchung: T200
Biegezugfestigkeit (maximale Neigung)	Zugfestigkeit: NPD Nicht vertikale Installation: Maximaler Versatz zwischen Abstützungen: 1 m bei 90° Widerstand gegen Windlasten: NPD
Eindringen von Kondensat	Wasser- und Dampfdiffusion: NPD (keine Isolierung) Kondensatdurchdringung: bestanden
Korrosionsbeständigkeitsklasse	Vm
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	Bestanden

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist
allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Roger Lippertz
Geschäftsführer



Ort, Datum

Eijsden, 3-5-2018